

# همه چیز درباره ولوم های دستگاه جوش اینورتر

دستگاه جوش اینورتر یکی از دستگاه‌های جوشکاری است که طی سال‌های اخیر، به جایگزین خوبی برای ابزارهای قدیمی مانند ترانس جوشکاری تبدیل شده است و برای اتصال قطعات مختلف صنعتی استفاده می‌شود. دستگاه جوش اینورتر مزایای متعددی دارد که البته این مزایا، تا حد زیادی به ولوم‌های دستگاه وابسته است؛ به طوری که هرچه تعداد این ولوم‌ها بیشتر باشد، قابلیت‌ها و قدرت دستگاه نیز افزایش می‌یابد.

در این مطلب، انواع ولوم های دستگاه جوش اینورتر را بررسی کرده‌ایم و درباره تنظیم ولوم دستگاه جوش نیز اطلاعاتی ارائه داده‌ایم؛ همچنین، بهترین برند برای خرید انواع ابزار آلات را نیز معرفی کرده‌ایم.



## انواع ولوم های دستگاه جوش اینورتر

دستگاه جوش اینورتر به‌عنوان یک جایگزین مناسب برای ترانس جوشکاری، در دو نوع تک ولوم و دو ولوم تولید می‌شود که البته طی چند سال اخیر، نوع سه ولوم آن نیز وارد بازار شده است؛ به‌طور کلی، از ولوم برای تنظیم جریان و همچنین تغییر آمپر دستگاه جوش اینورتر استفاده می‌شود. برای آشنایی با انواع ولوم دستگاه جوش اینورتر در این بخش از مقاله با ما همراه باشید.

یکی از انواع ولوم که روی دستگاه جوش اینورتر وجود دارد، ولوم current (کورنت) است. این ولوم به صورت یک پیچ تنظیم شدت جریان روی دستگاه نصب می شود و کاربرد بسیار مهمی دارد؛ به طوری که جوشکارها می توانند با استفاده از ولوم current، میزان شدت جریان خروجی دستگاه را به صورت دستی و با توجه به شرایط جوشکاری تنظیم کنند. پس از تنظیم پیچ نیز قوس الکتریکی برای جوشکاری تعیین می شود.

کار کردن با ولوم کورنت، پیچیدگی خاصی ندارد؛ به این صورت که با حرکت ولوم در جهت عقربه های ساعت، قدرت خروجی دستگاه بیشتر می شود. در واقع، هرچه درجه آمپر دستگاه جوش اینورتر بالاتر رود، قدرت دستگاه نیز به همان نسبت افزایش می یابد؛ همچنین، اگر مسیر حرکت ولوم در جهت مخالف عقربه های ساعت باشد، توان خروجی دستگاه کاهش پیدا می کند.

<https://www.gostaresh.news/fa/tiny/news-334079>

## ولوم arc force (قدرت قوس الکتریکی)

یکی دیگر از انواع ولوم های دستگاه جوش اینورتر، ولوم arc force (آرک فورس) نام دارد. این ولوم به عنوان ولوم دوم نیز شناخته می شود و از محبوبیت بسیار بالایی در میان جوشکاران برخوردار است. نکته مهمی که وجود دارد این است که با استفاده از ولوم arc force می توانید هزینه های جوشکاری را تا حد قابل توجهی کاهش دهید؛ همچنین، این ولوم به شما کمک می کند تا قدرت دستگاه را افزایش و کیفیت جوشکاری را نیز ارتقا دهید.

در مورد ولوم های دستگاه جوش اینورتر خوب است بدانید که استفاده از ولوم آرک فورس، مانع از چسبندگی الکترودها به یکدیگر می شود و از این طریق، به حفظ کیفیت جوشکاری کمک می کند. به علاوه، از ولوم آرک فورس برای کنترل نفوذ جوش در قطعات فلزی هم استفاده می شود و به کمک آن می توانید فرایند جوشکاری را با جریان بالا و بدون سوراخ شدن قطعات انجام دهید.

ولوم آرک فورس در دستگاه جوش اینورتر با نوع ثابت جریان کار می کند؛ مثلاً اگر مقدار جریان برابر با 100 آمپر باشد، تغییرات جریان در طول فرایند از طریق کوتاه یا بلند شدن قوس به دست می آید. بدین معنا که اگر طول قوس بلندتر شود، میزان ولتاژ نیز افزایش پیدا می کند و چنانچه طول قوس کوتاه شود، ولتاژ هم کاهش خواهد یافت.

## ولوم hot start

ولوم hot start از دیگر ولوم های دستگاه جوش اینورتر است که با استفاده از آن می توانید احتمال تکثیر قطعات غیراختصاصی

در PCR را کاهش دهید. تکثیر قطعات با آغاز زود هنگام واکنش در دمای پایین (پیش از شروع جوشکاری) رخ می‌دهد. ولوم hot start زمانی مورد استفاده قرار می‌گیرد که قصد داشته باشید یکی از مواد اصلی واکنش را به حالت غیر قابل استفاده در آورید؛ در نتیجه، دمای چرخه اول نسبت به دمای مرحله اتصال افزایش می‌یابد و واکنش تکثیر، پس از مرحله دناتوراسیون رخ می‌دهد. برای جلوگیری از شوک اولیه ناشی از قوس الکتریکی، بهتر است از ولوم هات استارت استفاده کنید؛ به این ترتیب، از همان ابتدا از چسبیدن الکتروود به قطعات فلزی جلوگیری می‌شود و جریان خروجی با حداکثر توان، کار را شروع می‌کند. پس از آن، جریان به آرامی کاهش می‌یابد تا به میزان مورد نظر برسد.



## تنظیم ولوم دستگاه جوش

حالا که با ولوم های دستگاه جوش اینورتر آشنا شدید، خوب است درباره تنظیم ولوم دستگاه جوش نیز اطلاعاتی به دست آورید. نحوه تنظیم ولوم در در دستگاه‌های اینورتر متفاوت از یکدیگر است؛ بنابراین، بهتر است هر کدام از آن‌ها را به‌طور مجزا بررسی کنیم:

### تنظیم ولوم دستگاه جوش MIG/MAG

تنظیم جریان جوش در این دستگاه با استفاده از ولوم جریان انجام می‌شود؛ به طوری که با چرخاندن این پیچ در راستای عقربه‌های

ساعت، می‌توانید جریان جوش را افزایش دهید و با چرخاندن آن در خلاف جهت عقربه‌های ساعت، جریان را کاهش دهید. مقدار جریان نیز باید باتوجه به جنس قطعات و همچنین قطر الکترود تعیین شود.

## تنظیم ولوم دستگاه جوش TIG

در این دستگاه‌ها از پدال فوت برای تنظیم جریان جوش استفاده می‌شود. منظور از پدال فوت نیز همان ولوم جریان است. شما هنگام کار با این دستگاه‌ها می‌توانید ولوم جریان جوش را تست و آن را باتوجه به شرایط تنظیم کنید؛ همچنین خوب است بدانید که تنظیم ولوم های دستگاه جوش اینورتر TIG در حین فرایند جوشکاری نیز امکان‌پذیر است.

## تنظیم ولوم دستگاه جوش SMAW

یکی دیگر از انواع دستگاه جوش، دستگاه جوش الکترودی نام دارد. تنظیم جریان خروجی این دستگاه نیز از طریق تنظیم ولوم جریان انجام می‌شود. برای تنظیم ولوم در دستگاه جوش SMAW، باید به ضخامت الکترودها توجه داشته باشید؛ به این صورت که هرچه میزان ضخامت الکترود و قطعه بیشتر باشد، جریان خروجی بیشتری نیز موردنیاز خواهد بود.



## بهترین و معتبرترین برند برای خرید ابزار آلات

در این مطلب، انواع ولوم های دستگاه جوش اینورتر را بررسی کردیم و در مورد نحوه تنظیم ولوم دستگاه جوش نیز اطلاعاتی

ارائه دادیم. اگر شما هم قصد خرید انواع تجهیزات صنعتی مانند دستگاه جوش اینورتر را دارید، پیشنهاد می‌کنیم برند معتبر و پرطرفدار رونیکس را انتخاب کنید. رونیکس با تکیه بر پایه‌های اصلی خود یعنی تنوع، کیفیت، خدمات پس از فروش، قیمت‌گذاری منصفانه، رفتار سازمانی متمایز و... توانسته است به برندی پیشرو و قابل‌اعتماد برای مصرف‌کنندگان تبدیل شود. البته، خوب است بدانید که این برند امکان فروش اینترنتی را ندارد و برای خرید محصولات آن باید به ابزارفروشان سراسر کشور مراجعه کنید.